⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-35847

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

49公開 昭和62年(1987)2月16日

B 41 J 3/04

101

8302-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

卵発明の名称 液滴ジェット記録装置

②特 願 昭60-175583

郊出 願 昭60(1985)8月9日

⑫発 明 者

阿部 信正

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 エプソン株式会社内

砂発 明 者

田 恭裕

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 エプソン株式会社内

①出 願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

和代理人 弁理士 西川 慶治 外1名

明 細 虫

1.発明の名称

液滴ジェット記録装置

2 . 特許請求の範囲

記録信号に対応して液滴を記録用紙に噴出する 手段と、前記記録用紙に有色粉体を塗布する手段 を備えてなる液滴ジェット記録装置

3 . 発明の詳細な説明

(産業上の技術分野)

本発明は液体ジェットを利用した記録装置に関する。

(従来技術)

コンピュータ等のホスト装置から出力された画像データや文字データの記録には、種々のプリンタ装置が使用されているが、インクジェットプリンタは、静粛性、高速性及び低価格性等の面から広く使用されている。

ところで、インクジェットプリンタは、常時ノ ズル先端に色素と溶媒からなるインク保持してい る関係上、長時間の休止後にはノズル目詰まりを 引き起して記録動作に障害を生じるという大きな 問題があった。

(目的)

本発明はこのような問題に鑑みてなされたものであって、その目的とするところはインクジェットの静粛性、高速性等の長所を生かしつつノズル目詰まりを防止した新規な液体ジェット式プリンタを提供することを目的とする。

(構成)

すなわち、本発明が特徴とするところは、残存を生じない液体によりパターンを描いた後、このパターンだけを選択的に着色するようにした点にある。

そこで、以下に本発明の詳細を図示した実施例に基づいて説明する。

第1 図は、本発明の一実施例を示すものであって、図中符号1は、記録紙を保持搬送するプラテン2の動方向にガイド部材3により移動可能に設けられた液滴噴出体で、第2 図に示したようにノズル1 aに連通するタンク1 bの側部に電気信号

を受けて変形するピエグ案子等の圧力発生機構 1 cを設け、タンク1 b内に収容されている液体 を電気信号に対応させて液滴として記録用紙に噴 射するように構成されている。

呼び第1 図に戻って、図中符号4 は、 液滴噴出体の下流側に配設された有色粉体塗布器で、第3 図に示したように、 タンク 4 a 内に磁気ブラシを形成するスリーブ 4 b をブラテン2 に対向させて配設するとともに、 有色性粉体 4 c を収容 して構成されている。この有色粉体塗布器 4 の下流側にはヒータを内蔵した 2 本のローラ 5 a、 5 b を対向配設してなる定着器 5 が設けられている。

なお、図中符号 6 は、有色粉体造布器と定着器の間に配設した乾燥器をそれぞれ示す。

この実施例において、蒸留水と若干のグリセリンを混合してなる液体を液滴噴出体1のタンク1 bに充填し、また有色粉体塗布器4のタンク4 aにカーボンブラック等の有色微粉末及び加熱を受けて溶験する高分子バインダ粉末を充填する。

付着している粉体をパインダ粉末により記録用紙 Pに固着される。

第5図は、有色粉体塗布装置の他の実施例を示すものであって、図中符号7は電極で、タンク4 a 内に攪拌部材 4 d と磁気スリーブ 4 b を収収し、このスリーブ 4 b を記録用紙側に対向させてなる有色粉体塗布器 4 に対して記録用紙 P を挟で対向配設され、タンク 4 a 内の粉体 4 a を吸引または離反する極性の高電圧を選択的に印加するように構成されている。

このような準備を終えた段階で、図示しないホ スト装置からの信号を被摘噴出体に入力すると、 信号に対応して液滴噴出体1の圧力発生機構1c が作動してノズル1aから記録紙用紙Pに向けて 液滴が噴出し、記録用紙表面に入力データに対応 したパターンの濡れが形成される(第4図Ⅰ)。 このようにして液滴による費込みが進んで記録紙 の先端が有色粉体後布器4に到達すると、記録用 紙Pはスリーブ4b上の磁気プラシにより揺かれ て磁気ブラシに付着している有色微粉末及びバイ ンダ粉末の塗布を受ける(Ⅱ)。このとき、パ ターンが描かれた簡所には液体wが存在している ため、有色微粉末及びバインダ粉末Tは、この液 体Wの表面張力により吸着保持される。他方パ ターンの描かれていない箇所は、有色微粉末及び パインダ粉末を保持することができず無地状態を 維持形成する(皿)。このようにして、有色粉体 塗布器 4 を出た記録用紙 P上のパターンは、乾燥 器6を通過して余分な水分を除去された後、定着 器 5 により 加熱圧縮を受け、パターンに対応して

びバインダ粉末は静電気力により反発されて記録 用紙Pから離反して記録用紙Pから脱落し、結果 としてパターン部だけに選択的に有色微粉末及び バインダ粉末が残留する。

この実施例において、装置を作動すると、有色粉体塗布器4に対向する電板8に引かれてタンク4 a内の有色粉末及びバインダ粉末は記録用紙Pに吸引されて記録用紙表面に均一に分散する(溶

7 図 I)。このような状態で記録用紙 P が液 摘 噴 出体1の位置まで移動すると、図示しないホスト 装置からの印字データに対応して記録用紙P上に 液滴Dが噴出される。この液滴Dは、記録用紙表 面に分布している有色粉末及びパインダ粉末Tを 擂らしながら記録用紙 Pにしみ込み、 書込まれた パターンに一致する箇所の粉末Tを表面張力によ り記録用紙Pに保持する(II)。書込み領域を出 た記録用紙Pは、粉末除去器9に搬送されて電極 9 a により粉体の帯電極性とは逆の電界を受け る。これにより記録用紙表面に分散されている粉 東 T は 記 録 用 紙 P 表 面 から離 反 する 方 向 の 静 電 気 力の作用を受ける。ところがパターン部に位置す る粉末は液体の表面張力の作用を受けて記録用紙 Pに保持されるため、地肌部の粉末が選択的に除 去されることになる(皿)。このようにして粉末 除去器9を出た記録用紙は、定着器5に入り、パ ターン部に付着している有色粉末が記録 用紙 P 表 而に固着される.

第8図は、本発明の第3の実施例を示すもので

画像パターンが形成されて有色粉体塗布器 1 1 において若色された後、定着される。以下、 第 3 原色についても同様な過程により着色される。

この実施例によれば、3原色に色分解された画像信号に対応させて被摘を噴出させるだけで、原色パターンを形成することができ、多色インクを使用する従来の装置のようなノズル目詰りによる印刷不能等の障害を皆無にして被摘印刷によるカラー化の実用化を実現することができる。

第9 図は、本発明の第4の実施例を示すものであって、図中符号13、14、15は、それぞれ液滴噴出体1の上流側に配設された有色粉体塗布器で、ホスト装置からの信号により電位が選択的に印加される電極16、17、18を記録用紙Pの裏面に配設して構成されている。

この実施例において、図示しないホスト装置から色分解信号が出力すると、第1原色の総体徴布器13の電板16に電位が印加されて記録用紙Pの紙面全体に第1原色の粉体が吸着させる。このような状態において、液滴噴出体1により第1原

あって、図中符号10、11、12は、それぞれ 被減噴出体1の下流側に配設された有色粉体塗布 器11、12、13で、ホスト装置からの信号に より選択的に作動可能にされて各タンク内には例 えば3原色を呈する色彩の粉体を収容して構成されている。

なお、上述した実施例おいては、液滴を水とグリセリンの混合物により形成しているが、水や油や、炭化水素系液体等のように蒸発後に残滓を生じない流体ならば、有色、無色を問うことなく使用することができる。

また、上述の実施例においては、画像信号に対応させて液滴を噴出させるオンデマンド型に例を 採って説明したが、常時液滴を噴出させるコン ティニュアス型を用いてもよく、また常時液体を

特開昭 62-35847 (4)

ミスト化して帯電状態に保持し、電板により画像 信号に対応させて記録用紙に吸引させるようにし てもよいことは云うまでもない。

なお、上述の実施例においては、液滴噴出体を 印字幅方向に移動させるシリアルタイプを例に 探って説明したが、印字幅一杯に液滴噴出体を配 設してなるラインタイプとして構成しても良いこ とは云うまでもない。

さらに、この実施例においては、有色粉体とバインダ剤を別々に混合しているが、有色粉体をバインダ剤によりコーティングしてマイクロカブセル状にしてもよいことは云うまでもない。

(外 果)

以上、説明したように本発明によれば、残存を生じない液体を用いて記録用紙上にパターンを描き、有色粉体を液体の表面張力により保持せらめるようにしたので、長時間の不使用による液滴噴出体ノズルロの目詰まりを完全に防止して静粛性、高速性を持った記録装置を実現することができる。また液滴により有色粉体を保持して着色す

るようにしたので、単一の液滴噴出体により多色 印刷を可能とすることができるばかりでなく、多 色印刷において最大のネックとなるインクの調製 を不要にして、ジェット式記録装置によるカラー 記録装置の実用化を実現することができる。

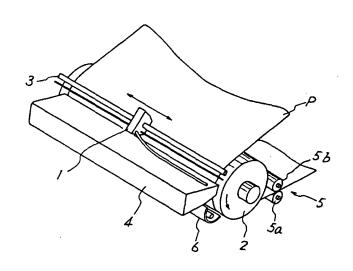
4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す装置の構成 図、第2 図(イ)(ロ)はそれぞれ同上装置に使用する液滴噴出体の一実施例を示す側面図と正面図、第3 図は同上装置における有色粉体塗置のの 一実施例を示す断面図、第4 図は第1 図装置における動作を示す説明図、第5 図は有色粉体塗置における動作を示す説明図、第5 図は有色粉体塗置の の他の実施例を示す装置の断面図、第6 図は本 発明の第2 の実施例を示す装置の断面図、第7 図 は第6 図装置の動作を示す説明図、第8 図、7 図 は第6 図装置の動作を示す説明図、第8 図、7 図 は第6 図装置の動作を示す説明図、第8 図、7 図

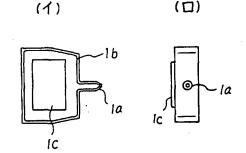
1 · · · · 被 滴 噴 出 体 2 · · · · プラテン
4 、10~12、13~15 · · · · 有色粉体塗布器

P···記録用紙

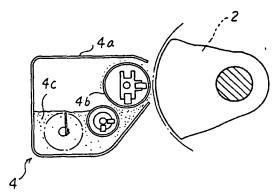
第 1 図

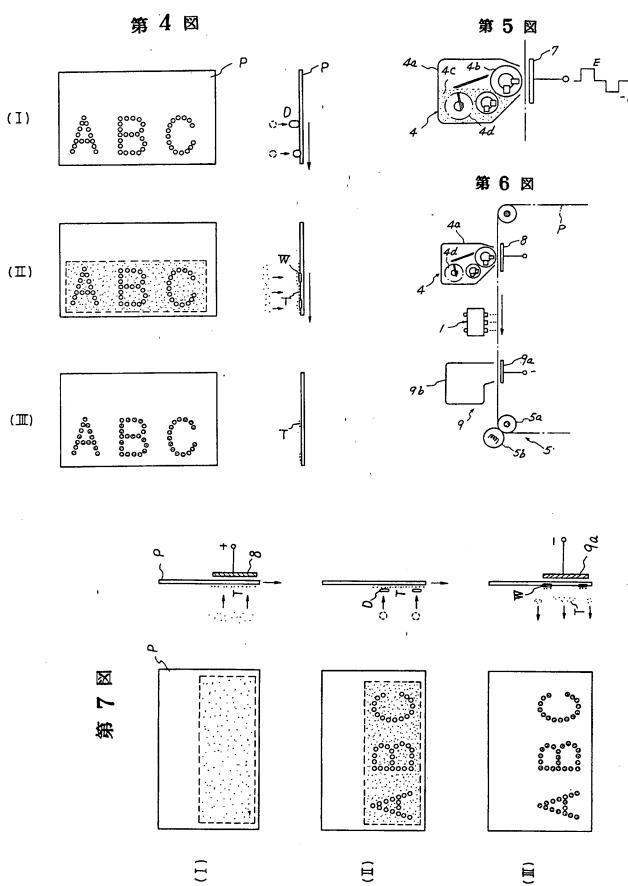


第2図



第3図





第 9 図

第 8 図

